

JiMOOR

Bruska na nehty



JMD-108

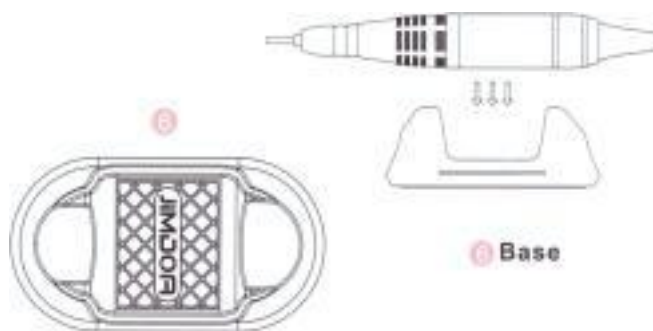
JIMDOA vás ztraktivní

Klepnutím na přepínač odemknete funkci

Vpřed/vzad.

Zvýšení rychlosti

Snížení rychlosti Rukojeť



1. Nerozebírejte nástavec
2. NESMÍTE upustit nástavec
3. Nepracujte ve vlhkém prostředí.
4. Provozní prostředí Humn ty:30-75%
5. Teplota provozního prostředí r+10"C"+40"C
6. Při výměně bitů vypněte napájení

7. Před zapojením napájecího kabelu se ujistěte, že je vypínač vypnutý, abyste předešli nečekanému zranění v důsledku náhlého spuštění

SPECIFIKACE

1. Vstup: AC100-240v 50/60HZ
2. Výstup: 3-18V
3. power: 30W
4. Rychlost: 35000RPM-



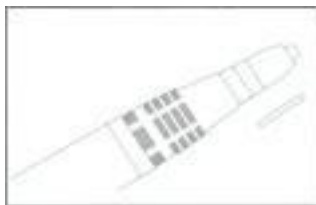


Vyjměte původní část

◀< Otáčejte levou stranou ve směru hodinových ručiček, dokud neuslyšíte, jak zapadá na své místo.



Vložte bit velikosti 3/32"



4

Otočením pravé strany proti směru hodinových ručiček bit pevně zajistěte.



1 Připojte napájecí zdroj, střídavá kontrolka bliká, což znamená, že výrobek je připraven k přechodu do pracovního stavu.

2 Když se dotknete tlačítka zapnutí a vypnutí "0", funkční tlačítka se rozsvítí shora dolů a přístroj přejde do pohotovostního stavu.

3 Při dotyku kláves pro pohyb vpřed a vzad " n i " přejde stroj do pracovního stavu. R znamená reverzní otáčení a F znamená otáčení vpřed. Dotkněte se znovu tc realizovat převod R / F.

4 Při dotyku klávesy "MAX", jedná se o klávesu pro zvýšení rychlosti 0-35 (RPM*1000), dlouhým stisknutím lze plynule přeskočit na 35 (RPM*1000) nebo nastavit požadovaný nastavený rychlostní stupeň.

5 Při dotyku klávesy "MIN" se jedná o klávesu pro snížení převodového stupně 35- (RPM*1000) , dlouhým stisknutím lze plynule přeskočit na 0 (RPM*1000) , nebo nastavit požadovaný nastavovací stupeň.

6 Znovu stiskněte tlačítko napájení, stroj v tomto okamžiku přestane pracovat a bliká střídavá kontrolka, která signalizuje, že je v pohotovostním režimu.

7 Nepoužívejte stroj delší dobu, odpojte napájecí kabel.

3. Inovativní zkušenosti

brusná hlava magnetické, absorpční úložnice, krásný vzhled, snadné použití vytváří nový zážitek

použití pokročilejšího procesu vstřikování (imd)



Shodují se s různými vrtáky, což je pro manikúru pohodlnější

Spodní deska je vyrobena z nerezové oceli a technologie kreslení je stabilnější a dokonalejší.

maximální otáčky mohou dosáhnout 35000 ot/min.



